



Carburanti Scheda tecnica Q8 Hi Perform Diesel

CARATTERISTICHE	NOTE	UNITÁ DI MISURA	VALORE Min	Max	METODO ASTM D/IP	METODO ISO/EN
Colore				2,5	1500	2049
Densità, 15°C	*	kg/m ³	820,0	845,0	ASTM D 1298 ASTM D 4052	<u>EN ISO 3675;</u> <u>EN ISO 12185</u>
Numero di Cetano	*		53,0		ASTM D 613	<u>EN ISO 5165;</u> <u>EN 15195;</u> <u>EN 16144</u>
Indice di Cetano	*		46,0		ASTM D 4737	<u>EN ISO 4264</u>
Contenuto di Acqua	*	mg/kg		200		<u>EN ISO 12937</u>
Contenuto di Ceneri	*	% m/m		0,010	ASTM D 482	<u>EN ISO 6245</u>
Potere Lubrificante Lubricity	*	mm		460		<u>EN ISO 12156-1</u>
Contenuto di Idrocarburi Policiclici Aromatici	*	% m/m		8,0	IP 391	<u>EN 12916</u>
Viscosità a 40° C	*	mm ² /s	2,000	4,500	ASTM D 445	<u>EN ISO 3104</u>
CFPP	*	°C				
16 Mar. - 14 Nov.				0	IP 309	<u>EN 116;</u> <u>EN 16329</u>
15 Nov. - 15 Mar.				-10		
Punto di infiammabilità	*	°C	> 55,0		ASTM D 93	<u>EN ISO 2719</u>
Distillazione	*				ASTM D 86	
Recuperato a 150°C	(1)	% v/v		2		
Recuperato a 250°C		% v/v		< 65		<u>EN ISO 3405;</u> <u>EN ISO 3924</u>
Recuperato a 350°C		% v/v	85			
Punto del 95 % recuperato		°C		360		
Contenuto di FAME	* (2)	% v/v		7,0		<u>EN 14078</u>
Contaminazione Totale	*	mg/kg		24		<u>EN 12662</u>
Stabilità all'ossidazione	*	g/m ³		25	ASTM D 2274	<u>EN ISO 12205</u>
	* (3)	ore	20			<u>EN 15751</u>
Contenuto di Zolfo	*	mg/kg		10,0		<u>EN ISO 20846;</u> <u>EN ISO 20884;</u> <u>EN ISO 13032</u>
Corrosione su Rame	*		Classe 1		ASTM D 130	<u>EN ISO 2160</u>
Conducibilità Elettrica		pS/m	50		IP 274	
Residuo Carbonioso (su res. 10%)	*	% m/m		0,30	ASTM D 4530	<u>EN ISO 10370</u>
Contenuto di Manganese	*	mg/l		2,0		<u>prEN 16576</u>
Pulizia iniettori (Clean Up)		% riduz. Flusso aria		60	CEC (PF-023) TBA XUD-9	
Pulizia iniettori (Keep Clean)	(4)	% riduz. Flusso aria		10	CEC (PF-023) TBA XUD-9	
Pulizia iniettori		% Perdita Potenza		2	CEC-F-98-08 DW10	

I metodi di analisi si intendono riferiti all' edizione indicata dalla norma UNI EN 590 in vigore. In caso di controversia bisogna utilizzare il metodo previsto dalla norma UNI EN 590 indicato dall'apposita sottolineatura; i dati andranno interpretati in base alla norma EN ISO 4259.

* Caratteristiche previste dalle norme doganali e/o dalla norma UNI EN 590 in vigore.

1. Limite applicato solo se il punto di infiammabilità P.M. secondo il metodo ASTM D 93 risulta inferiore a 65 °C
2. Il FAME deve essere conforme alla norma EN 14214.
3. Limite da rispettare per gasoli con concentrazione di FAME superiori al 2 % V/V
4. Differenza in riduzione di flusso d'aria tra i valori ottenuti con dirty up e clean up tests.